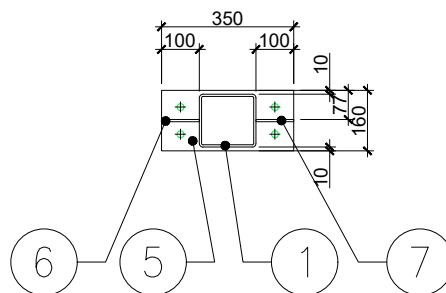
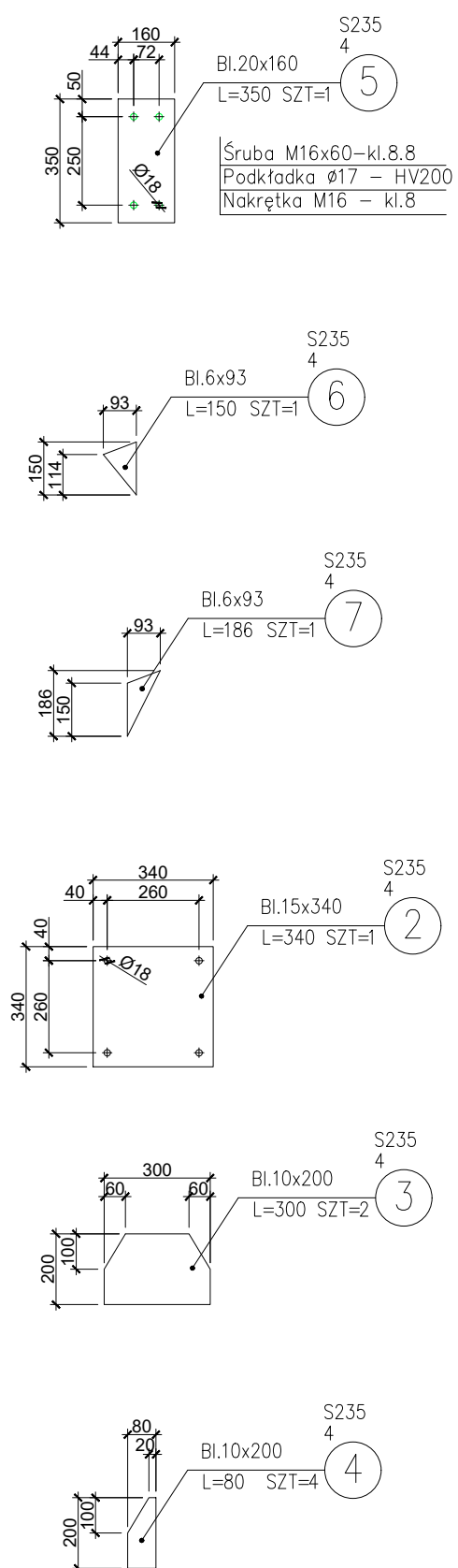
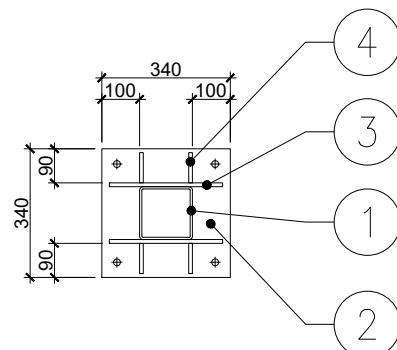


### Przekrój A-A



Przekrój B-B



1. Ilość Stupów: szt. 19 w osi D
2. Lokalizacja w/w rysunku rzutu
3. Stal: S235
4. Elektrody: SpG4S1 (spawanie w osłonie CO2); SpG4 (spawanie z topn. TAST-1)  
Spawanie automatyczne, z odgrzaniem.  
Spawiny nieopisane przynajmniej  $\geq 0,7g$  gdzie g-grubość cieńszego z łączonych elementów.  
Spawiny oznaczone jako człowe wykonane na pełną grubość łączonych elementów.
5. W zestawieniu materiałowym nie ujęto śrub, nakrętek, podkładek
6. Połączenia na śruby M16 klasy 8.8
7. Zabezpieczenie antykorozyjne:
  - System malarski dla korozyjności kategorii C4
8. Pozycja "4" obliczeń statycznych-wytrzymałościowych
9. Należy zapewnić przyleganie do siebie ślabek styków człowych na całej powierzchni
10. Wymiar słupa sprawdzić w naturze po wybudowaniu fundamentów
11. Wykonawca przed przycięciem danego elementu do realizacji winien zapoznać się i sprawdzić przedmiotowe zestawienie materiałowe.

Słup stalowy SŁ2, Poz. Nr 4										
POZ.	NUMER ELEMEN TU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [MM]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELE. [kg]	MASA RAZEM [kg]	UWAGI
4	1	RK140x6	8283	S235	1	8.28	24.52	203.1	203.1	
4	2	Bl.15x340	340	S235	1	0.34	40.80	13.87	13.87	
4	3	Bl.10x200	300	S235	2	0.6	16.00	4.8	9.6	
4	4	Bl.10x200	80	S235	4	0.32	16.00	1.28	5.12	
4	5	Bl.20x160	350	S235	1	0.35	25.60	8.96	8.96	
4	6	Bl.6x93	150	S235	1	0.15	4.46	0.67	0.67	
4	7	Bl.6x93	186	S235	1	0.19	14.25	2.65	2.65	
OGÓŁEM									243.97	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									4.39	
RAZEM									248.36	
WYKONAĆ: x			19						4718.84	